

RÖSLER[®]
finding a better way ...

www.rosler.com



Сушилки

Для любого размера и количества деталей

Вибрационные круговые сушилки RT ... Euro

Сушка и полирование с использованием сушильного средства для получения блестящей поверхности без пятен

Простота и удобство в управлении благодаря небольшой высоте



Установки для сушки деталей после галтовки. Влажные детали непрерывно или партиями подаются от предыдущей машины через загрузочный лоток в винтообразную рабочую ёмкость круговой сушилки, заполненной сушильным средством (Supervelat). Проходя через обогреваемую ёмкость, детали движутся в осушающей среде – в щадящем режиме, но интенсивно. Благодаря этому на поверхности не только не остаётся пятен, но и достигается полирующий эффект. Круговую сушилку можно использовать как в проходном режиме, так и при загрузке партиями с любым временем сушки. Входящая в серийную комплектацию система предварительной сепарации отлично разделяет детали от сушильного средства. Для начала процесса сепарации в режиме сушки партиями нужно вручную задействовать сдвижное сито.

Опции ...

- ▶ Автоматический запуск процессов сепарации в режиме загрузки партиями с помощью пневматического сепарационного клапана
- ▶ Для щадящей обработки легко повреждаемых деталей возможно полиуретановое покрытие. В этом случае для обогрева используется расположенный сверху вентилятор, нагнетающий горячий воздух.
- ▶ Кожух для защиты от пыли и шума
- ▶ Отсасывание пыли

Особенности

- 1 Качественное разделение деталей и сушильного средства с помощью системы сепарации, входящей в серийную комплектацию.
- 2 Автоматическое разделение деталей и сушильного средства с помощью дополнительной пневматической сепарационной заслонки.
- 3 Вывод всех деталей без остатка. Дополнительно поставляемое устройство управления сепарационным клапаном предотвращает заклинивание деталей при закрытии заслонки (немецкий патент № 3520911), что очень важно для их полного вывода из сушилки.
- 4 Снижение расхода энергии благодаря высокому КПД при теплопередаче от плавно регулируемых нагревательных элементов к деталям и сушильному средству. Нагревательные элементы смонтированы на невибрирующей станине машины и легко доступны.

Круговые сушилки серии RT ... Euro

Модели		RT 150 Euro	RT 250 Euro	RT 550 Euro	RT 850 Euro	RT 1500 Euro
Стандартные габариты						
A	^{*3}	985	1035	1220	1310	1360
B	Высота подачи ^{*3} в мм	860	860	940	985	1100
C	Высота разгрузки ^{*3} в мм	830	845	985	1000	1065
D	в мм	1240	1380	1770	2150	2500
E	в мм	1080	1220	1620	1900	2250
F	в мм	246	304	410	477	650
G	в мм	450	600	610	610	760
H	Ширина сепарационного сита в мм	250	325	430	485	670
J	в мм	1180	1280	1695	1965	2335
Зона загрузки	b	350	530	560	560	560
Зона загрузки	h	100	130	150	185	220
Максимальный полезный объем (сушильное средство с деталями) в л						
		до 80	до 135	до 290	до 450	до 750
Частота вращения привода	в об/мин	1500	1500	1500	1500	1500
Мощность двигателя	в кВт	0,75	1,5	3	7,5	12
Мощность нагрева	в кВт	2/4 ^{*1}	2.3/4.6 ^{*1}	6.5/9.75 ^{*1}	18 ^{*2}	36 ^{*2}

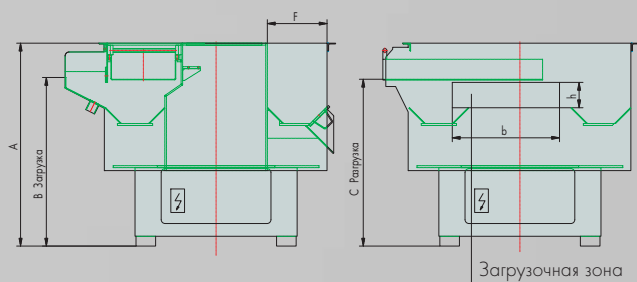
По состоянию на: 08/11

^{*1} двухступенчатая (установка по выбору через термостат)

^{*2} управление через термостат

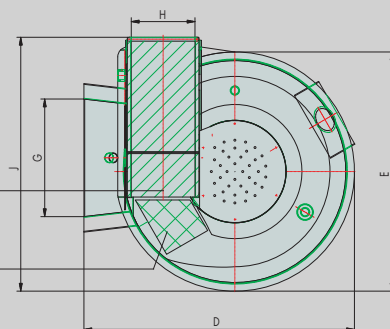
^{*3} Высота зависит от соответствующих круговых виброустановок.

По желанию высоту можно снизить



Пневматический сепарационный клапан

Устройство предварительной сепарации



Конвейерные сушилки R ... BT

Сушка горячим воздухом деталей с отверстиями, в которых осталось бы сушильное средство



Сушилка с мощностью нагрева до 75 кВт,
объем циркулирующего воздуха до 9000 м³ в час,
температура до 150 °С

Сушильные установки, в первую очередь, для легко повреждаемых деталей, которые не должны сталкиваться во время сушки, а также для деталей с глубокими отверстиями малого диаметра, в которых может застревать сушильное средство.

Для сушки используется горячий воздух, постоянно циркулирующий с помощью мощного вентилятора и равномерно нагревающий сушильный туннель. Обдув имеет такую форму, что воздух поступает точно на осушаемые детали, которые движутся по туннелю на сетчатом конвейере из нержавеющей стали. Длина входной и выходной зоны конвейера, а также высота загрузки и выгрузки могут варьироваться в соответствии с конкретными требованиями.

Опции ...

- 1 Высокая производительность благодаря мощным вентиляторам (до трёх штук), обеспечивающим циркуляцию горячего воздуха, и регулируемой скорости конвейера
- 2 Снижение потребления энергии благодаря нагревательным элементам, переключаемым по отдельности и регулируемым через термостат, и изоляции сушильного туннеля
- 3 Удобство в работе благодаря большим зонам загрузки и выгрузки с буфером для деталей и низким уровнем шума
- 4 Возможность подключения моечной установки перед сушилкой с обдувочным устройством холодным воздухом для удаления остатков воды с зачерпывающих деталей перед поступлением в сушильный туннель, или без него.

Конвейерная сушилка серии R ... BT

Модели		R 1000.1 BT	R 2000.1 BT	R 2000.2 BT	R 3000.3 BT
Стандартные габариты					
Ширина конвейера	в мм	600	600	600*1	600*1
A	Длина конвейера в мм	2265	3765	3765	4765
A'	Длина сушильного туннеля в мм	1000	2000	2000	3000
B	в мм	1000	1000	1000	1000
C	в мм	1325	1325	1325	1325
E	в мм	820	820	820	820
F	в мм	500	500	500	500
G	в мм	500	1000	1000	1000
H	в мм	500	500	500	500
J	в мм	725	725	725	725
K (стандарт)	в мм	200	250	300	300
L	в мм	1200	1200	1200	1200
Мощность нагрева, регулируемая	в кВт	22,5	22,5	22,5 - 45	22,5 - 67,5
Общая потребляемая мощность	в кВт	25,82	25,82	51,52	77,22
Расход воздуха, макс.	м3/ч	3000	3000	6000	9000

Материал конвейера:

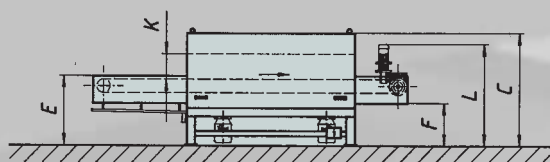
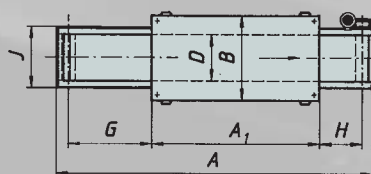
на выбор нержавеющая или обычная сталь

Скорость конвейера:

стандарт 0,4 - 2,5 м/мин, на выбор до 6 м/мин

По состоянию на: 08/11

*1 На заказ возможна поставка с конвейером шириной 700 и 800 мм



Барабанне сушилкі R ... TT

Сушка и полирование плоских деталей и деталей зачерпывающей геометрии с использованием сушильного средства для получения блестящей поверхности без пятен

Мощная установка для сушки и полирования деталей зачерпывающей геометрии и плоских деталей, которые захватывали бы сушильное средство в вибрационных круговых сушилках или перекрывали бы сепарационное сито.



Установка для сушки деталей зачерпывающей геометрии и плоских деталей. Влажные детали непрерывно или партиями подаются от предыдущей машины во вращающийся барабан, заполненный сушильным средством (Supervelat). Благодаря вращению сушильное средство постоянно покрывает заготовки и впитывает с них влагу. Система обогрева под барабаном испаряет воду, благодаря чему сушильное средство сохраняет впитывающую способность.

Приваренные "порожки" обеспечивают интенсивное перемешивание и постоянное прохождение деталей. Время прохождения (в зависимости от размера сушилкі 1-5 минут) настраивается извне путём регулирования размера отверстия дозирующей шайбы.

В выходной зоне барабана смесь попадает в сепарационную зону, где детали отделяются от сушильного средства. Средство Supervelat автоматически возвращается в процесс сушки.

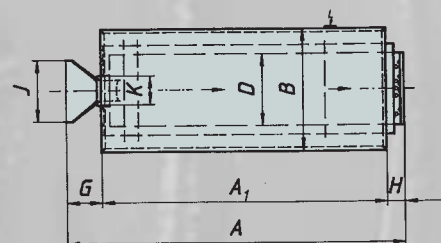
Особенности

- 1 Высокая мощность благодаря большим размерам и объёму барабана, в который можно загружать крупные партии деталей
- 2 Регулирование времени сушки благодаря простой настройке дозирующей шайбы. Возможно регулирование частоты вращения барабана
- 3 Интенсивная сушка благодаря постоянному перемешиванию деталей в большом барабане
- 4 Автоматическое разделение деталей и сушильного средства с помощью интегрированного большого сменного сетчатого барабана с автоматическим возвратом сушильного средства
- 5 Снижение расхода энергии благодаря высокому КПД при теплопередаче от регулируемых термостатом легко доступных нагревательных элементов к деталям и сушильному средству. Полностью изолированный корпус сушилки
- 6 Лёгкая замена сушильного средства путём изменения направления вращения барабана на обратное

Барабанная сушилка серии R ... TT

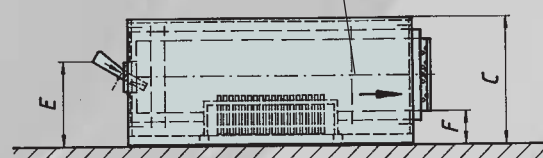
Стандартные модели		R 2002 TT	R 3002 TT	R 5000 TT
Внешние габариты				
A	в мм	2900	3890	3630
A'	в мм	2200	3190	2880
B	в мм	1340	1360	1600
C	в мм	1415	1415	1735
D	в мм	1006	1006	1280
E *1	Стандартная высота загрузки в мм	1080	1080	1110
F *1	Стандартная высота выгрузки в мм	380	380	380
G	в мм	400	400	400
H	в мм	300	300	370
J	в мм	690	690	690
Габариты сушильного барабана				
Общая длина	в мм	2272	3270	2520
Наружный диаметр	в мм	1006	1006	1280
Длина камеры барабана	в мм	1300	2260	1530
Диаметр камеры сушилки	в мм	795	795	1077
Объём камеры сушилки	в литрах	655	1160	1510
Диаметр загрузочного отверстия (K)	в мм	320	320	450
Длина сетчатого барабана	в мм	1120	1130	1000
Диаметр сетчатого барабана	в мм	800	800	1105
Отверстия в сетчатом барабане (стандарт)	в мм	5	5	5
Мощность нагрева	в кВт	13,5	27	27
Частота вращения барабана *2	в об/мин	4,0	4,0	4,0

По согласию на: 08/11



Перфорация сепарационного сита - 5 мм (стандарт) или по желанию заказчика

Регулируемая дозирующая шайба



*1 Габариты варьируются в зависимости от пожеланий клиента

*2 По выбору частота вращения регулируется плавно

Сушильные центрифуги R ... HTZ

Rösler-центрифуги серии HTZ отлично подходят для сушки мелких деталей: на них не остаётся пятен, а возможность смешивания деталей исключена

Сушильные центрифуги

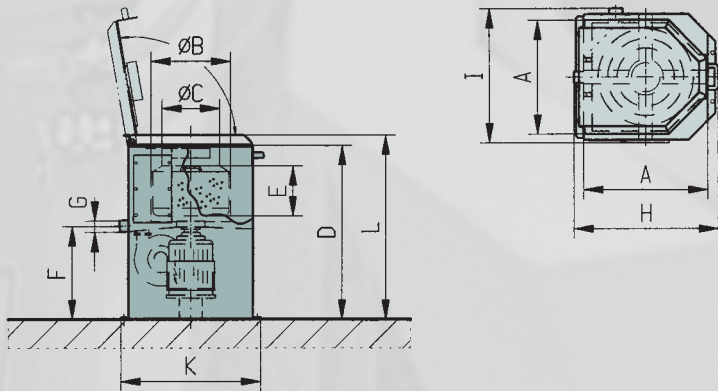


Серия R 400 HTZ

Оснастка

Сферы применения наших центрифуг можно расширить с помощью дополнительной оснастки. Для всех типов центрифуг предлагаются следующие принадлежности:

- ▶ вентилятор нагрева
- ▶ система плавного регулирования частоты вращения корзины центрифуги
- ▶ подъёмное устройство с подъёмной талью для корзины центрифуги
- ▶ дополнительные устройства для мойки, нанесения покрытий и удаления масла



Модели	R 400 HTZ	R 600 HTZ	
Корзина центрифуги ^{*1}			
Цилиндрический Ø	400	600	
Толщина стенки корпуса	3	4	
Схема отверстий в диаметре корзины	3	4	
Возможно особое расположение отверстий			
Объём корзины, л ^{*4}	30	100	
Макс. загрузка на партию, кг	50	100	
Макс. кол-во партий в час	12 - 14	10 - 12	
Частота вращения, об/мин ^{*2}	980	740	
Мощность нагрева, кВт ^{*3}	4	4	
Напряжение	230/400	230/400	
Возможны другие значения напряжения			
Номинальный ток двигателя, А	4,5/2,6	6,1/3,5	
Тормозной ток двигателя, А	2,3	5,6	
Пусковая мощность двигателя, кВт	5,2	5,4	
Вентилятор горячего воздуха, кВт	0,05	0,05	
Габариты			
□ A	в мм	650	900
Ø B	в мм	400	600
Ø C	в мм	300	500
D	в мм	990	1190
E	в мм	260	410
F	в мм	570	570
G		R 2"	R 2"
H	в мм	740	990
I	в мм	730	980
K	в мм	730	980
L	в мм	1045	1245

По состоянию на: 08/11

^{*1} Стандарт – обычная оцинкованная сталь. Возможно исполнение из нержавеющей стали

^{*2} Возможны другие значения частоты вращения и плавное регулирование частоты вращения

^{*3} Возможны другие значения мощности нагрева

^{*4} Полезный объём – в зависимости от частоты вращения центрифуги – около 50%



Современная, экологичная и недорогая сушка

Сушка, не оставляющая пятен, с полировкой до блеска и без



Всё чаще для бесперебойного процесса производства и обеспечения высокого качества требуются сухие детали. Необходимо выполнять и выросшие требования к отсутствию пятен и блеску поверхности изделий.

Мы предлагаем вам подходящие решения ваших проблем:

- ▶ сушка с использованием сушильного средства с приданием блеска
- ▶ обычная сушка с использованием сушильного средства
- ▶ обычная сушка горячим или холодным воздухом

finding a better way ...

Для качественной обработки поверхностей требуются продуманные **комплексные решения** Rösler. Своим заказчикам мы предлагаем две технологии, в которых наши возможности практически не ограничены: **галтовка и дробемётная/дробеструйная обработка** – мы всегда проводим показательные практические испытания, позволяющие найти оптимальное решение для наших заказчиков. Помимо выбора конкретной технологии обработки это подразумевает и подбор правильного дополнительного оснащения и технологических средств. Ведь лучшие результаты, которыми вы будете довольны, приносят только комплексные решения. И в этом наш успех – не случайно мы, благодаря введению новаторских идей и высокому стандарту качества, твёрдо занимаем позицию лидера технологий на мировом рынке.



Обслуживанием наших заказчиков занимается тесная сеть филиалов и международных представительств в более чем 60 странах мира.



Мы являемся единственной компанией на международном рынке, которая имеет во всём мире **испытательные центры**, где оборудование и технологические процессы проверяются в реальных условиях. Наши клиенты выигрывают при этом дважды: во-первых, благодаря экономии на расстояниях. Во-вторых, вы получаете продукцию и технологии, функциональность которых в полном объеме контролируется нашими специалистами и оптимизируется в рамках строгих практических испытаний.

Испытательные центры по всему миру

Испытательный центр на главном предприятии группы Rösler в Унтермерцбахе, специализирующийся на галтовке и дробемётной/дробеструйной обработке:

- более 95 установок
- рабочие площади около 2700 м²

Аналогичные условия предлагаются в испытательных центрах в США, Великобритании, Франции, Нидерландах, Бельгии, Испании, Италии, Австрии, Швейцарии, ЮАР и Бразилии

Комплексное решение

- Великолепное сочетание технологических средств, машин и надёжных процессов
- Эффективное объединение различных технологий
- Поставкой и монтажом нового оборудования занимаются сервисные группы
- Компетентное обучение ваших сотрудников
- После успешного ввода в эксплуатацию вы можете воспользоваться нашим постпродажным обслуживанием

Окружающая среда · Качество

Благодаря интегрированным мерам по защите окружающей среды нам удаётся сочетать качество и экологию на высоком уровне. Один из главных компонентов современной технологии галтовки – замкнутая циркуляция используемой в процессе обработки жидкости. Положительный для экологии эффект выражается в экономии компаунда и воды, которая – благодаря оптимизированной технологии – может достигать 95 %. Одновременно с этим мы обеспечиваем высокий уровень надёжности процесса и качество обработки поверхности, которое требуется для серийного промышленного производства.

Дух коллектива

Rösler – это динамичная компания, главную роль в которой играют инициатива и мотивация каждого сотрудника. Систематическое повышение квалификации и стиль управления, основанный на сотрудничестве и гибких структурах, – вот важные элементы нашей системы ориентации сотрудников. Следует упомянуть и то, что мы уже сегодня заботимся о компетентности наших будущих специалистов.

Комплексные решения Rösler

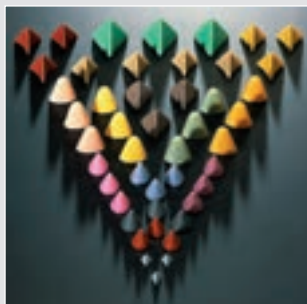
Мы разрабатываем и производим все компоненты для галтовки высшего качества. Характеристики наших изделий оптимально согласованы друг с другом, благодаря чему вы можете быть уверены в наилучших результатах обработки.



ISO 9001:2008

Технологические средства

Мы выпускаем абразивные тела на полимерной основе и химические добавки, а наш опыт в производстве керамических абразивных тел превышает 60 лет. В результате наша номенклатура технологических средств насчитывает более 8000 различных типов. Так как мы стремимся к высочайшему качеству, продукция подвергается строжайшему контролю на протяжении всего производственного процесса. Мы используем только экологически безвредное сырьё и предъявляем строгие требования к экологичности производства.



Испытательные центры

Основную роль в обеспечении качества нашей продукции – наряду с постоянным строгим контролем производства – играют наши испытательные центры. В этих центрах в усложнённых реальных условиях ведутся разработки новых технологий и инноваций и доведение их до готовности к серийному производству. Каждая компания, входящая в группу, имеет собственный испытательный центр, где проводятся и тестовые обработки для заказчиков.



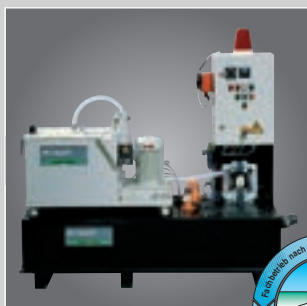
Центр испытаний, круговые виброустановки



Центр испытаний, установки проходного типа

Техника защиты окружающей среды

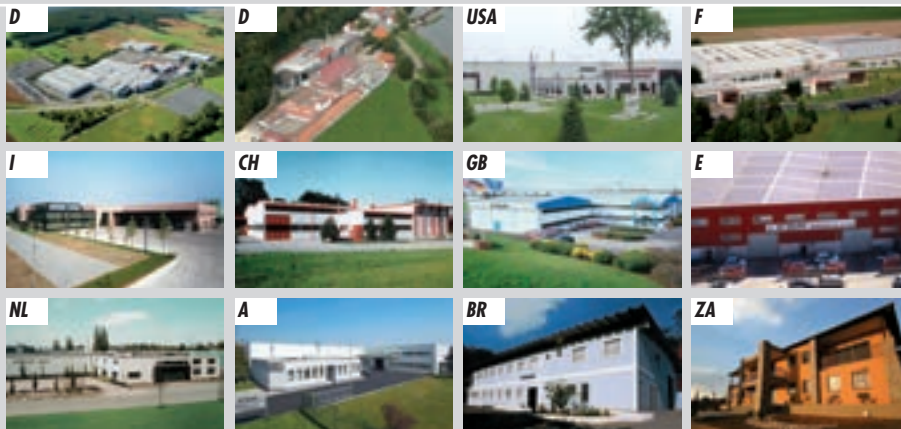
Наша концепция "экологичной галтовки" включает в себя основные компоненты сферы утилизации отходов: сточные воды, шлифовальный шлам, упаковка. Для каждого компонента мы предлагаем оптимальные решения; использовать их можно и независимо друг от друга, однако наилучших результатов можно добиться, применяя комплексный подход.



Обработывающие установки

Благодаря постоянным разработкам наше оборудование всегда соответствует самым современным техническим требованиям. Наши строгие требования к высокому качеству и высокая доля собственного производства гарантируют абсолютную надёжность и стабильную ценность. Таким образом, они относятся к лучшим изделиям в Европе и мире.





- D** RÖSLER Oberflächentechnik GmbH · Werk Memmelsdorf
Vorstadt 1 · D-96190 Untermersbach
Tel.: +49/9533/924-0 · Fax: +49/9533/924-300 · rosler-de@rosler.com
- RÖSLER Oberflächentechnik GmbH · Werk Hausen
Hausen 1 · D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49/9533/924-0 · Fax: +49/9533/924-300 · rosler-de@rosler.com
- USA** RÖSLER Metal Finishing USA, L.L.C.
1551 Denso Road · USA-Battle Creek · MI 49037
Tel.: +1/269/4413000 · Fax: +1/269/4413001 · rosler-us@rosler.com
- F** RÖSLER France
Z.I. de la Fontaine d'Azon · B.P. 513 – St. Clément · F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33/3/86647979 · Fax: +33/3/86655194 · rosler-fr@rosler.com
- I** RÖSLER Italiana S.r.l.
Via E. Vittorini 10/12 · I-20863 Concorezzo (MB)
Tel.: +39/039/611521 · Fax: +39/039/6115232 · rosler-it@rosler.com
- CH** RÖSLER Schweiz AG
Staffelbachstraße 189 · Postfach 81 · CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41/62/7385500 · Fax: +41/62/7385580 · rosler-ch@rosler.com
- GB** RÖSLER UK
Unity Grove, School Lane · Knowsley Business Park · GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44/151/4820444 · Fax: +44/151/4824400 · rosler-uk@rosler.com
- E** RÖSLER International GmbH & Co. KG
Sucursal en España · Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7 · E-08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: +34/93/5885585 · Fax: +34/93/5883209 · rosler-es@rosler.com
- NL** RÖSLER Benelux B.V.
Reggestraat 18 · NL-5347 JG Oss · Postbus 829 · NL-5340 AV Oss
Tel.: +31/412/646600 · Fax: +31/412/646046 · rosler-nl@rosler.com
- B** RÖSLER Benelux B.V.
Avenue de Ramelot 6 · Zoning Industriel · B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32/2/3610200 · Fax: +32/2/3612831 · rosler-be@rosler.com
- A** RÖSLER Oberflächentechnik GmbH
Heimaneckgasse 15 · A-1230 Wien
Tel.: +43/1/6985180-0 · Fax: +43/1/6985182 · rosler-at@rosler.com
- RO** RÖSLER Romania SRL
Str. Horia Closca si Crisan 17-19 · RO-075100 Otopeni/ILFOV
Tel.: +40/21/352 4416 · Fax: +40/21/352 4935 · rosler-ro@rosler.com
- RUS** ООО РЁСЛЕР Руссланд
РФ · 107023, г. Москва · ул. Большая Семеновская, д. 40, строение 1, офис 413
Тел. / Факс: +7 / 495 / 665 63 32 · Моб.: +7 / 495 / 505 23 15 · rosler-ru@rosler.com
- BR** RÖSLER do Brasil LTDA
Estrada dos Galdinos 35 · Jd. Barbacena · 06700-000 · Cotia · São Paulo - Brasil
Tel.: +55/11/46123844 · Fax: +55/11/46123845 · rosler-br@rosler.com
- ZA** RÖSLER S.A. Surface Technologies
P.O. Box 7949 · 66 Regency Drive · Route 21 Corporate Park · Irene Ext. 31 · ZA-0046 Centurion
Tel.: +27/12/345 2215 · Fax: +27/12/345 3731 · rosler-za@rosler.com
- CN** RÖSLER – BEIJING
Office 11N, Tower A, Beijing Fu Hua Mansion · No. 8, Chaoyangmen North Avenue
Dong Cheng District · Beijing 100027 P.R. China
Tel.: +86/10/6554 73 86 · +86/10/6554 73 89 · Fax: +86/10/6554 73 87 · rosler-cn@rosler.com
- IND** RÖSLER SurfaceTech Pvt. Ltd.
No.9, 1 Main Road, M.L.A Layout · R.T. Nagar · IND-Bangalore 560 032
Tel.: +91/80 23534445 · Fax: +91/80 23339165 · rosler-in@rosler.com

- и дальнейшие 60 представительств по всему миру

