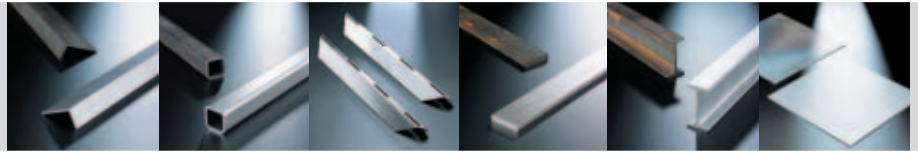
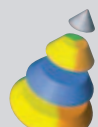


www.rosler.ru



Линии по консервации

Köhne



Линии по консервации из одних рук

Rösler Oberflächentechnik GmbH предлагает своим заказчикам полностью завершённые линии по консервации для обработки поверхностей стали и заготовок из одних рук. Для нас в центре внимания находится экономически выгодная обработка изделий при низких затратах и максимальном использовании ресурсов оборудования. Мы убеждены в том, что оптимальное планирование и интеграция линии в производство к уже имеющемуся или новому фабричному оборудованию возможны, только получая линию «под ключ» от одного производителя. Вследствие этого количество посредников сокращается до минимума, и заказчики получают максимальную надёжность для инвестиционных решений.

Мы предлагаем:

- **Планирование производственного оборудования**
- **Разработка проекта по требованиям заказчика**
- **Конструирование / производство / монтаж**
- **Модернизация имеющегося оборудования**
- **Сервис по запасным частям и техническому обслуживанию**

Линии по консервации применяются для предварительного и финишного нанесения покрытия, причём основной задачей обработки является нанесение электропроводного грунта для временной защиты деталей от коррозии до последующей обработки. Установки состоят обычно из индивидуально подобранной транспортной системы, камеры предварительного обогрева, дробемётной рольганговой установки, покрасочной установки, а так же сушилки. В качестве транспортных систем, в зависимости от случая применения и местных условий, могут использоваться различные рольганги, цепочные конвейеры, поперечные транспортёры и т.п.. Вся система планируется и разрабатывается индивидуально под поставленную задачу обработки, для каждого размера и любой геометрии изделия.

Камера предварительного обогрева с узлом обдува делает возможным обработку материала, хранящегося на открытых площадках. Это предотвращает попадание влаги в дробь, а так же за счёт нагрева материала сокращает время сушки после нанесения грунта. Слой грунта, нанесённый в покрасочной установке, сушится в последующей камере сушки до такой степени, что детали на выходе можно сразу снимать и отправлять на последующую обработку.



Выходная зона покрасочной установки

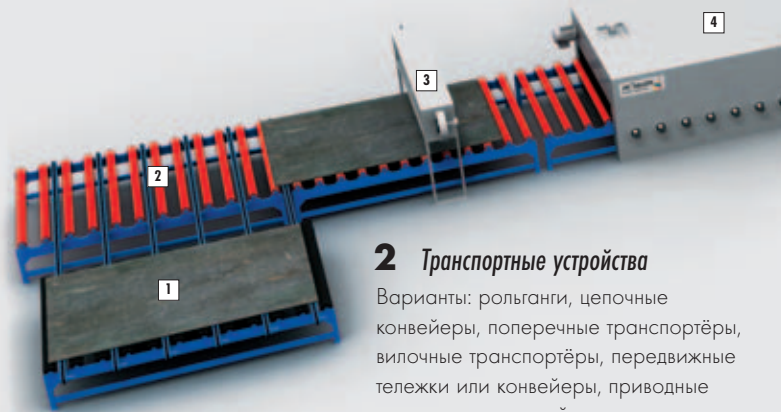


Вид покрасочной кабины изнутри



1 Исходный материал

Листы, профили, трубы или конструкции – крупногабаритные или мелкие, с ржавчиной или окалиной: линии по консервации Rösler обрабатывают всё.



2 Транспортные устройства

Варианты: рольганги, цепочные конвейеры, поперечные транспортёры, вилочные транспортёры, передвижные тележки или конвейеры, приводные механизмы и устройства управления для автоматизированных систем, кантователи или системы пакетирования труб и стальных конструкций и т.д.

3 Узел обдува

Для удаления стоячей воды и лёгких загрязнений с материала успешно применяются обдувочные устройства.

4 Камера предварительного обогрева

Тепло эффективно – против льда, холода и влаги. Оно исключает попадание влаги в дробь, а так же сокращает время сушки после окраски. За счёт обогрева материала до определённой температуры облегчается дробемётная обработка и покраска. Причём время обработки значительно сокращается.



Линия по консервации – в комплекте



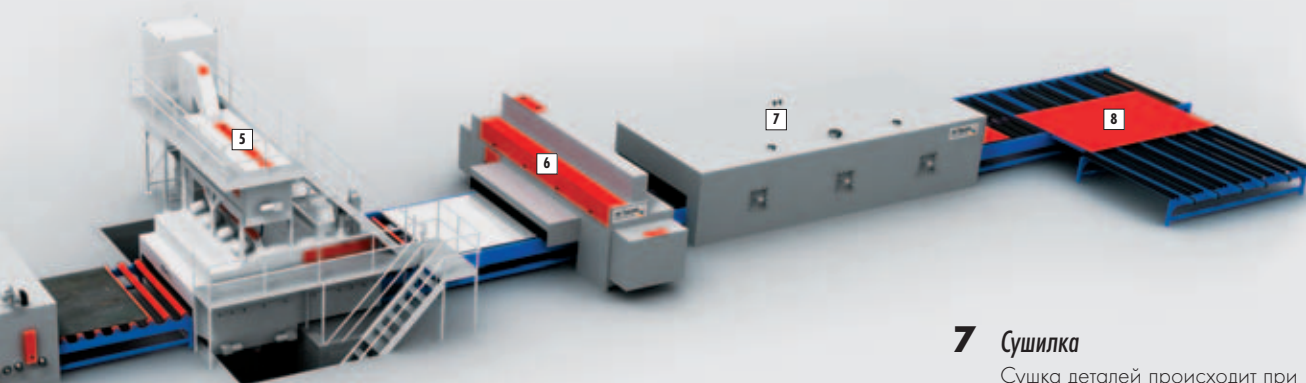
Линия по консервации труб



Рольганговая дробемётная установка

Дробемётные установки

Рольганговые дробемётные установки являются «сердцем» линий по консервации. Детали (листы, трубы или профили) проходят по рольгангу установки через входную камеру, дробемётную камеру и выходную камеру с обдувом и щёткой. Находящиеся в корпусе дробемётной кабины высокопроизводительные турбины позволяют обрабатывать детали со всех сторон и обеспечивают надёжность процесса обработки и желаемую степень очистки для последующей обработки.



5 Дробемётная установка

Здесь удаляется ржавчина и окалина. В дробемётной установке материал достигает степени очистки в соответствии с требованиями заказчика.

6 Патентованная покрасочная установка

Интеллектуальное устройство определения размера материала (световой затвор) позволяет сократить неэффективное распыление краски до минимума. Специальная система очистки воздуха от частиц краски щётками снижает нагрузку на фильтр на 60-80%.

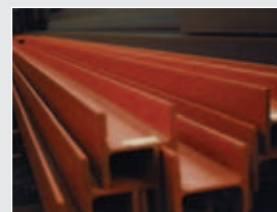
Системы нанесения краски:

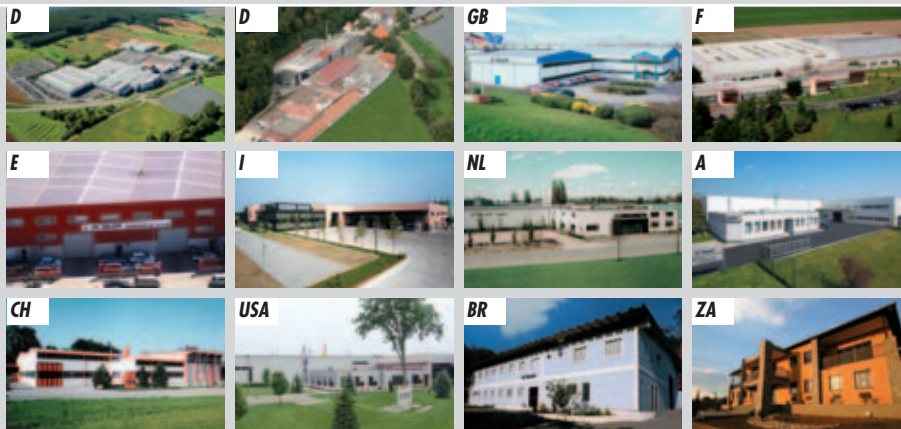
Например, безвоздушные распылители высокого давления, обогреватели краски, краскопульты для двухкомпонентных красок, системы для водорастворимых красок или на основе растворителя.

7 Сушилка

Сушка деталей происходит при непрерывном режиме работы. Существуют разнообразные исполнения сушилок – по методу обогрева: газ, дизельное топливо, электро- или тепловая энергия; имеющие зоны вытяжки, участки охлаждения или напольный отсос воздуха; передвижные сушилки. Длина сушилки зависит от типа краски, толщины нанесённого слоя и проходной скорости линии.

8 Материал после обработки





- D** RÖSLER Oberflächentechnik GmbH · Werk Memmelsdorf
Vorstadt 1 · D-96190 Untermerzbach
Tel.: +49/9533/924-0 · Fax: +49/9533/924-300 · info@rosler.com
- RÖSLER Oberflächentechnik GmbH · Werk Hausen
Hausen 1 · D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49/9533/924-0 · Fax: +49/9533/924-300 · info@rosler.com
- RUS** ООО РЕСЛЕР Русланд
РФ · 107023, г. Москва · ул. Большая Семеновская, д. 40, строение 1, офис 413
Тел. / Факс: +7 / 495 / 665 63 32 · Моб.: +7 495 / 505 23 15 · info@rosler.ru
- GB** RÖSLER UK
Unity Grove, School Lane · Knowsley Business Park · GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44/151/4820444 · Fax: +44/151/4824400 · rosler@rosleruk.com
- F** RÖSLER France
Z.I. de la Fontaine d'Azon · B.P. 513 – St. Clément · F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33/3/86647979 · Fax: +33/3/86655194 · rosler@rosler.fr
- E** RÖSLER International GmbH & Co. KG
Sucursal en España · Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7 · E-08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: +34/93/5885585 · Fax: +34/93/5883209 · rosler@rosler.es
- I** RÖSLER Italiana S.r.l.
Via E. Vittorini 10/12 · I-20049 Concorezzo (MI)
Tel.: +39/039/611521 · Fax: +39/039/6115232 · info@rosler.it
- NL** RÖSLER Benelux B.V.
Reggestraat 18 · NL-5347 JG Oss · Postbus 829 · NL-5340 AV Oss
Tel.: +31/412/646600 · Fax: +31/412/646046 · info@rosler-benelux.nl
- B** RÖSLER Benelux B.V.
Avenue de Ramelot 6 · Zoning Industriel · B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32/2/3610200 · Fax: +32/2/3612831 · info@rosler-benelux.be
- A** RÖSLER Oberflächentechnik GmbH
Heimaneckgasse 15 · A-1230 Wien
Tel.: +43/1/6985180-0 · Fax: +43/1/6985182 · office@rosler.at
- RO** RÖSLER Romania SRL
Str. Horia Closca si Crisan 17-19 · RO-075100 Otopeni/ILFOV
Tel.: +40/21/352 4416 · Fax: +40/21/352 4935 · rosler@rosler.ro
- CH** RÖSLER Schweiz AG
Staffelbachstraße 189 · Postfach 81 · CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41/62/7385500 · Fax: +41/62/7385580 · info@rosler.ch
- USA** RÖSLER Metal Finishing USA, L.L.C.
1551 Denso Road · USA-Battle Creek · MI 49037
Tel.: +1/269/4413000 · Fax: +1/269/4413001 · info@rosler.us
- BR** RÖSLER do Brasil LTDA
Estrada dos Galdinos 35 · Jd. Barbacena · 06700-000 - Cotia · São Paulo - Brasil
Tel.: +55/11/46123844 · Fax: +55/11/46123845 · rosler@rosler.com.br
- ZA** RÖSLER S.A. Surface Technologies
P.O. Box 7949 · 66 Regency Drive · Route 21 Corporate Park · Irene Ext. 31 · ZA-0046 Centurion
Tel.: +27/12/345 2215 · Fax: +27/12/345 3731 · johnav@roslersa.co.za
- CN** RÖSLER – BEIJING
Office 11N, Tower A, Beijing Fu Hua Mansion · No. 8, Chaoyangmen North Avenue
Dong Cheng District · Beijing 100027 P.R. China
Tel.: +86/10/6554 73 86 · +86/10/6554 73 89 · Fax: +86/10/6554 73 87 · info@rosler.com.cn
- IND** RÖSLER SurfaceTech Pvt. Ltd.
No.9, 1 Main Road, M.L.A Layout · R.T. Nagar · IND-Bangalore 560 032
Tel.: +91/80 23534445 · Fax: +91/80 23339165 · info@rosler.net.in

• и дальнейшие 60 представительств по всему миру

Техника галтовки · Дробемётная / -струйная техника · Инженерия · Экологическая техника

RÖSLER Oberflächentechnik GmbH · www.rosler.com · www.rosler.ru

